

# Spider P SA

Membrana bituminosa prefabbricata AUTOADESIVA realizzata con tecnologia ADESO®



**SPIDER P SA** è una membrana bituminosa prefabbricata AUTOADESIVA di eccellente qualità, realizzata con tecnologia ADESO®, l'innovativo sistema di stratificazione del compound ELASTOPLASTOMERICO (BPP), messo a punto da Polyglass SpA.

Le membrane ADESO® grazie al sistema FASTLap®, hanno le cimose protette da un film in poliestere siliconato antiadesivo, da asportare in fase di posa in opera. Il corretto incollaggio delle sovrapposizioni laterali fra membrane è migliorato ulteriormente in fase applicativa dall'esclusivo trattamento autoadesivo poliuretano SEALLap®. Nelle versioni ardesiate inoltre, la cimosa di testa consente di ottenere una migliore sigillatura delle sovrapposizioni.

**SPIDER P SA** è una membrana realizzata secondo gli standard della tecnologia NAT®, sistema produttivo mediante il quale avviene il controllo dell'invecchiamento della matrice polimerica delle membrane bituminose.

**SPIDER P SA** ha un'armatura in NT di poliestere stabilizzata con fili di vetro longitudinali. L'armatura conferisce una buona resistenza al punzonamento, alla stabilità dimensionale e alla resistenza a trazione in tutte le direzioni.

**Flessibilità a  
bassa temperatura  
-10 °C**

**CE** 1370  
PRODOTTO CONFORME  
ALLA NORMATIVA EUROPEA

**ITC**  
PERMEABILITÀ AL VAPORE  
D'ACQUA E DETERMINAZIONE  
TENUTA ALL'ACQUA

**EM**  
REAZIONE AL FUOCO  
CLASSE E

**AGRÉMENT**  
SOUTH AFRICA  
CERTIFICAZIONE PER GLI  
STANDARD DEI PRODOTTI DA  
COSTRUZIONE - SUD AFRICA

**BRANZ**  
CERTIFICAZIONE PER GLI  
STANDARD DEI PRODOTTI DA  
COSTRUZIONE - NUOVA ZELANDA

## DESTINAZIONI D'USO

PRODOTTO	EN 13707 COPERTURE						EN 13969 FONDAZIONI		EN 13859-1 SOTTOTEGOLA	EN 13970 BARRIERA VAPORE	EN 14695 PONTI E VIADOTTI	
	MONOSTRATO		MULTISTRATO				ANTIRADICE	UMIDITÀ DI RISALITA				ACQUA DI FALDA
	A VISTA	SOTTO PROTEZIONE PESANTE	A VISTA		SOTTO PROTEZIONE PESANTE							
		SOTTOSTRATO	STRATO A FINIRE	SOTTOSTRATO	STRATO A FINIRE							
SPIDER P SA 2 mm FR			•					•				
SPIDER P SA 3 mm FR			•		•			•				
SPIDER P SA 3,5 kg GR				•					•			
SPIDER P SA 4 kg GR				•					•			

**SPIDER P SA** è applicabile in COPERTURA in MULTISTRATO, in sistemi impermeabili A VISTA, come SOTTOSTRATO o STRATO A FINIRE.

**SPIDER P SA 3 mm**, come indicato in tabella, è applicabile come SOTTOSTRATO su pannelli isolanti non resistenti al calore per la successiva posa a fiamma di manti impermeabili bituminosi applicabili in MONOSTRATO.

**SPIDER P SA** in versione liscia (come indicato in tabella) è adatta per l'applicazione in FONDAZIONE contro l'UMIDITÀ DI RISALITA o acqua di percolamento di muri in elevazione, con posa in MONOSTRATO o MULTISTRATO, o come ANTIUMIDO sotto pavimento.

**SPIDER P SA**, come indicato in tabella, è applicabile SOTTOTEGOLA o SOTTOCOPPO.

Non è ammessa in nessun caso la posa degli elementi in laterizio direttamente sulle membrane bituminose, con l'utilizzo di malte, collanti o schiume espandenti, in quanto non garantiscono un adeguato vincolo degli elementi e non consentono una corretta micro-ventilazione dei coppi e delle tegole.

## FINITURE

**SPIDER P SA** è disponibile con faccia inferiore protetta con film di polietilene monosiliconato diviso in due parti longitudinali al fine di agevolare la sua asportazione al momento della posa. La finitura superiore è disponibile in varie tipologie: film di polietilene o protetta con scaglie di ardesia di diversa granulometria e colori.

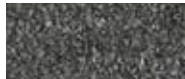
Le versioni di membrana con finitura superiore in film di polietilene non possono mai rimanere esposte ai raggi UV e non possono mai essere verniciate.

Per ulteriori informazioni su altre finiture disponibili contattare Ufficio Vendite Polyglass SpA.

### Finiture Superiori



Film di polietilene



Graniglia

### Finiture Inferiori



Film di polietilene monosiliconato

## COLORI DISPONIBILI

Scaglie di ardesia di colore:



Grigio



Verde



Rosso



Bianco



\* Bianco Reflect



\* Bianco Super White (MHR)

\* Colori ad alta riflettanza (Cool Roof).

Bianco Reflect - SRI (Solar Reflect Index) ASTM E 1980-11: 57%<sup>1</sup>; Ri: 48%; E: 94%.

Bianco Super White (MHR) - SRI (Solar Reflect Index) ASTM E 1980-11: 85%<sup>1</sup>; Ri: 69%; E: 94%.

<sup>1</sup> Valori iniziali secondo ASTM, riferita a materiali nuovi.

## CARATTERISTICHE TECNICHE

NORMATIVA	CARATTERISTICHE TECNICHE	UNITÀ DI MISURA	VALORI NOMINALI	
			SPIDER P SA	SPIDER P SA G
EN 1848-1	LARGHEZZA	m	≥ 1	≥ 1
EN 1848-1	LUNGHEZZA	m	≥ 15	≥ 10
EN 1849-1	SPESSORE	mm	2 (±0,2)	3 (±0,2)
EN 1849-1	MASSA AREICA	kg/m <sup>2</sup>	NPD	3,5 (±10%)   4 (±10%)
EN 1848-1	RETTILINEITÀ	mm/10 m	Soddisfa i requisiti	Soddisfa i requisiti
EN 1928-B	IMPERMEABILITÀ ALL'ACQUA	kPa	Soddisfa i requisiti	Soddisfa i requisiti
EN 1928	RESISTENZA ALLA PENETRAZIONE D'ACQUA	Classe	NPD	W1
EN 1931	PERMEABILITÀ AL VAPORE D'ACQUA μ	-	20000 (±20%)	20000 (±20%)
EN 13897	IMPERMEABILITÀ DOPO ALLUNGAMENTO PER TRAZIONE A BASSA TEMPERATURA	kPa	NPD	NPD
EN 13501-1	REAZIONE AL FUOCO	Classe	E	E
EN 13501-5	COMPORTAMENTO AL FUOCO ESTERNO	Classe	NPD	NPD
EN 12039	ADESIONE DEI GRANULI	%	NPD	≤ 30
EN 1850-1	DIFETTI VISIBILI	-	Assenti	Assenti
EN 1107-1	STABILITÀ DIMENSIONALE	%	≤ 0,3	≤ 0,3
EN 12316-1	RESISTENZA AL DISTACCO DELLE GIUNZIONI	N/50 mm	NPD	NPD
EN 12317-1	RESISTENZA ALLA TRAZIONE DELLE GIUNZIONI Longitudinale Trasversale	N/50 mm	NPD	NPD
		N/50 mm	NPD	NPD
EN 12691-A	RESISTENZA ALL'URTO (SU SUPPORTO RIGIDO)	mm	≥ 400	≥ 400
EN 12691-B	RESISTENZA ALL'URTO (SU SUPPORTO MORBIDO)	mm	≥ 500	≥ 500
EN 12730-A	RESISTENZA AL CARICO STATICO (SU SUPPORTO MORBIDO)	kg	≥ 10	≥ 10
EN 12730-B	RESISTENZA AL CARICO STATICO (SU SUPPORTO RIGIDO)	kg	≥ 15	≥ 15
EN 12310-1	RESISTENZA ALLA LACERAZIONE CON IL CHIODO Longitudinale Trasversale	N	130 (±30%)	130 (±30%)
		N	130 (±30%)	130 (±30%)
EN 12311-1	RESISTENZA ALLA TRAZIONE Longitudinale Trasversale	N/50 mm	400 (±20%)	400 (±20%)
		N/50 mm	300 (±20%)	300 (±20%)
	ALLUNGAMENTO A ROTTURA Longitudinale Trasversale	%	35 (±15)	35 (±15)
		%	35 (±15)	35 (±15)
ASTM D 1000	PEELING	N/10 mm	≥ 20	≥ 20
EN 1109	FLESSIBILITÀ A FREDDO	°C	≤ -10	≤ -10
EN 1110	RESISTENZA ALLO SCORRIMENTO A CALDO	°C	≥ 100	≥ 100
<b>DURABILITÀ DOPO INVECCHIAMENTO</b>				
EN 1928-B - EN 1296	IMPERMEABILITÀ ALL'ACQUA DOPO INVECCHIAMENTO ARTIFICIALE AD ALTA TEMPERATURA	kPa	Soddisfa i requisiti	Soddisfa i requisiti
EN 1928-B - EN 1847	IMPERMEABILITÀ ALL'ACQUA DOPO ESPOSIZIONE AGLI AGENTI CHIMICI	kPa	Soddisfa i requisiti	Soddisfa i requisiti
EN 1850-1 - EN 1297	DIFETTI VISIBILI DOPO INVECCHIAMENTO ARTIFICIALE TRAMITE ESPOSIZIONE A LUNGO TERMINE ALLA COMBINAZIONE DI RADIAZIONI UV, ALTA TEMPERATURA ED ACQUA	-	Soddisfa i requisiti	Soddisfa i requisiti
EN 1109 - EN 1296	FLESSIBILITÀ A FREDDO DOPO INVECCHIAMENTO ARTIFICIALE AD ALTA TEMPERATURA	°C	NPD	NPD
EN 1110 - EN 1296	RESISTENZA ALLO SCORRIMENTO A CALDO DOPO INVECCHIAMENTO ARTIFICIALE AD ALTA TEMPERATURA	°C	≥ 90	≥ 90
EN 12311-1 - EN 1296 EN 1267	RESISTENZA ALLA TRAZIONE DOPO INVECCHIAMENTO ARTIFICIALE TRAMITE ESPOSIZIONE A LUNGO TERMINE ALLA COMBINAZIONE DI RADIAZIONI UV, ALTA TEMPERATURA E ACQUA Longitudinale Trasversale	N/50 mm	±30% valore iniziale	±30% valore iniziale
		N/50 mm	±30% valore iniziale	±30% valore iniziale
	ALLUNGAMENTO A ROTTURA DOPO INVECCHIAMENTO ARTIFICIALE TRAMITE ESPOSIZIONE A LUNGO TERMINE ALLA COMBINAZIONE DI RADIAZIONI UV, ALTA TEMPERATURA E ACQUA Longitudinale Trasversale	%	±30% valore iniziale	±30% valore iniziale
		%	±30% valore iniziale	±30% valore iniziale
<b>DATI AGGIUNTIVI</b>				
EN 13583:2012	DETERMINAZIONE DELLA RESISTENZA ALLA GRANDINE	m/s	NPD	NPD
-	DETERMINAZIONE DELLA RESISTENZA ALLA GRANDINE - VKP APIB N° 09	Classe	NPD	NPD
SP METHOD 3873	PERMEABILITÀ AL GAS RADON	-	NPD	NPD
SP METHOD 3873	TRASMISSIBILITÀ AL GAS RADON	-	NPD	NPD
BR 2012	PERMEAZIONE AL GAS METANO	-	NPD	NPD
CEI 62631-3-1:2016	RESISTIVITÀ VOLUMETRICA	Ωcm	NPD	NPD
EN 13948	DETERMINAZIONE DELLA RESISTENZA ALLA PENETRAZIONE DELLE RADICI	-	NPD	NPD
-	CONDUCIBILITÀ TERMICA	W/mK	0,20	0,20
-	CAPACITÀ TERMICA	kJ/K	1,20	1,20

## IMBALLI

PRODOTTO	SPESSORE mm	PESO kg/m <sup>2</sup>	DIMENSIONI m
SPIDER P SA F R	2	-	1x15
SPIDER P SA F R*	3	-	1x10
SPIDER P SA G R	-	3,5	1x10
SPIDER P SA G R*	-	4	1x10

\* Senza scatola.

Considerando le diverse situazioni di utilizzo, la molteplicità dei supporti ed i possibili impieghi all'interno di STRATIGRAFIE IMPERMEABILI COMPLESSE, non è possibile per Polyglass SpA assumere responsabilità in merito ai risultati ottenuti sia funzionali che estetici. Rev. 2-20

# Spider P SA

## STOCCAGGIO

I rotoli sono confezionati in scatole di cartone e posizionati in verticale su bancali protetti da film termoretraibile.

Fare attenzione a non sovrapporre i bancali per evitare deformazioni irreversibili della membrana che possono compromettere la corretta posa in opera del materiale.

Conservare il prodotto in luoghi asciutti e al riparo dall'esposizione diretta dei raggi solari e protetto da fonti di calore e dal gelo, su bancali di legno sollevati dal suolo fino a loro applicazione in opera.

Mantenere i rotoli di membrana sempre nell'imballo originale dove devono essere riposti anche nel caso in cui non vengano utilizzati interamente.

Si raccomanda di non lasciare mai i rotoli di membrana in orizzontale per non compromettere l'applicazione.

Il contatto con solventi e liquidi organici può danneggiare il prodotto.

## RACCOMANDAZIONI DI POSA

Tutte le superfici di posa su cui deve essere applicato **SPIDER P SA** devono essere planari, asciutte, pulite ed esenti da impurità o sostanze incoerenti. Umidità eccessiva delle superfici da impermeabilizzare può causare il distacco delle membrane.

L'applicazione delle membrane deve avvenire previa stesura di un promotore di adesione: a base solvente come POLYPRIMER HP o a base acqua come IDROPRIMER.

Su supporti in legno è sempre consigliato l'impiego di primer a base acqua.

**SPIDER P SA** viene applicato a freddo, senza l'utilizzo di fiamme libere (bruciatore di gas propano), mediante l'asportazione di film monosiliconato presente nella faccia inferiore.

Il prodotto va posato a temperature superiori ai 10 °C e comunque in presenza di condizioni atmosferiche ottimali.

Il posizionamento delle membrane per la realizzazione del primo strato impermeabile avviene direttamente sui pannelli isolanti o su supporto (legno, massetto cementizio) dove sia già presente un promotore di adesione.

**SPIDER P SA** permette anche l'eventuale successiva posa a fiamma di manti impermeabili bituminosi, in alternativa all'applicazione con un secondo strato di membrana autoadesiva.

Su coperture inclinate il posizionamento del rotolo deve seguire il verso della pendenza (perpendicolare alla linea di colmo e/o di gronda).

Alla sommità lungo le linee di colmo, la membrana deve essere risvoltata per circa 20÷30 cm sulla falda adiacente e fissata meccanicamente lungo la testa.

Le membrane con finitura superficiale liscia non possono essere protette con pitture protettive e/o riflettenti.

Per ulteriori dettagli applicativi si rimanda alle istruzioni di posa contenute nel Manuale Applicativo ADESO® o al servizio di Assistenza Tecnica di Polyglass SpA.

## NORME DI SICUREZZA

Le membrane bitume polimero fabbricate da Polyglass SpA sono a base di bitume derivante dalla distillazione del greggio petrolifero e non contengono catrame (derivante dal carbon fossile), amianto o cloro.

## NORME LEGALI

I valori riportati sono dati medi indicativi relativi alla produzione attuale e possono essere modificati o aggiornati da Polyglass SpA in qualsiasi momento senza preavviso alcuno. Il Cliente o l'Utilizzatore, sono sempre tenuti a verificare che la versione della scheda tecnica in sue mani sia valida per la partita di prodotto di suo interesse e che in ogni caso corrisponda all'ultima versione emessa.

Fare sempre riferimento all'ultima versione aggiornata della Scheda Tecnica e della relativa Dichiarazione di Prestazione, disponibili sul sito [www.polyglass.com](http://www.polyglass.com).

L'Utilizzatore finale è tenuto a stabilire sotto la propria responsabilità l'idoneità del prodotto all'impiego previsto.

PRODOTTO AD USO PROFESSIONALE



POLYGLASS SPA

Sede Legale: V.le Jenner, 4 - 20159 Milano - Italia - Sede Amministrativa e Produttiva: Via dell'Artigianato, 34 - 31047 Ponte di Piave (TV) - Italia  
Tel. +39 04227547 - Fax +39 0422854118 - E-mail: [info@polyglass.it](mailto:info@polyglass.it) - [www.polyglass.com](http://www.polyglass.com)

REV. 2-20